

Allgemeine Schrumpfgregeln:

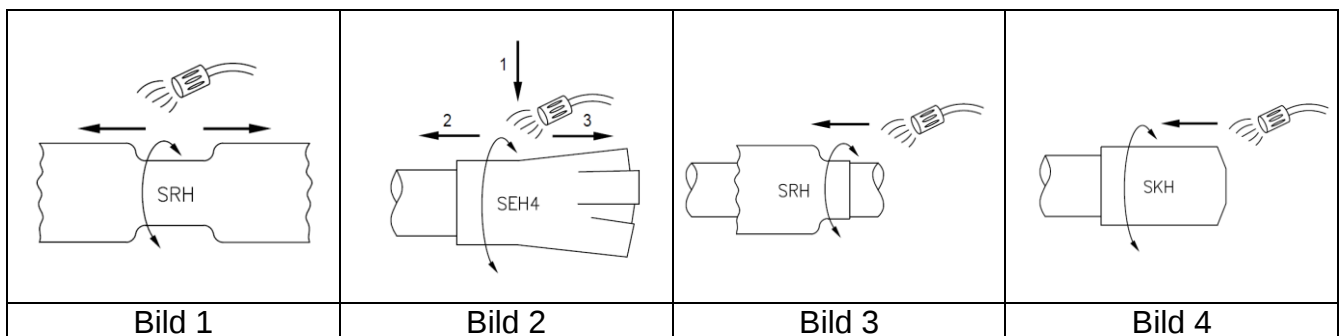
Schrumpfschläuche und Schrumpfformteile bestehen aus thermoplastischem Kunststoff. Sie besitzen ein „elastisches Formgedächtnis“. Durch Zufuhr von Wärme schrumpfen Schläuche und Schrumpfformteile bis auf ihr vorbestimmtes Maß (freie Schrumpfung). Um die zum Schrumpfen notwendige Temperatur von 120 bis 140 °C zu erreichen, sind geeignete Wärmequellen wie Gasbrenner oder Heißluftgebläse zu verwenden.

Vor Beginn des Schrumpfvorganges sind Vorsichtsmaßnahmen zu treffen (Lokale Vorschriften zum Brandschutz beachten, frei von brennbaren oder hitzeempfindlichen Materialien bzw. Elementen halten, geeignete Schutzkleidung tragen).

Gasbrenner müssen auf eine weiche (gelbe) Flamme eingestellt werden.

Zur Verbesserung der Haftung wird empfohlen die Kabelmantelisolierungen vor dem Reinigen mit Schmirgelleinen (Körnung 60- 80) aufzurauen. Mantel- und Leiterisolierungen im Bereich der aufzuschrumpfenden Schrumpfschläuche oder Schrumpfformteile mit CELLPACK Universal Cleaner Nr. 121 oder einem anderen geeigneten Reinigungsmittel gründlich säubern und auf ca. 60 °C vorwärmen. Spitze, oder scharfkantige Stellen vermeiden.

Schrumpfschläuche bzw. Formteile nach Vorgabe positionieren. Schrumpfschläuche bzw. Formteile von der Mitte beginnend schrumpfen (Bild 1-2), Schrumpfschläuche alternativ von einer Seite beginnend schrumpfen (Bild 3), Schrumpfkappen vom geschlossenen Ende aus beginnend schrumpfen (Bild 4). Auf gleichmäßige radiale Wärmeverteilung achten. Überhitzung vermeiden. Bei Gefahr des Umklappens von Schlauchenden oder Kappenenden die Flamme kurz innen in den Schlauch/die Kappe halten, das Schrumpfmateriel richtet sich dann wieder aus.



Der Schrumpfprozess ist abgeschlossen, sobald der Schrumpfschlauch/das Schrumpfformteil fest und faltenfrei (ohne Lufteinschlüsse) am Untergrund anliegt. Handelt es sich um ein Produkt mit Heißschmelzkleber, tritt an den Enden der Heißschmelzkleber aus.

Wichtige Indizien für eine korrekte Schrumpfung sind gleichmäßige Wandstärken und eine gerade Beschriftung. Nach Beenden des Schrumpfprozesses ausreichende Abkühlzeiten einhalten (handwarm).